



INTYG

Nr. A/09-872097 Rev 00  
Datum 2009-04-28 Sida 1/3KONTROLLINTYG enligt  
EN 10 204 3.1Processkontroll Items AB  
Box 2088  
444 02 STORA HÖGA  
SWEDENINSPEKTIONSSTÄMPEL  
QA-TUBE

Kundreferenser		Sandvik Referenser	
707232	kundorder 2009-04-20	Order Nr. 148047	Subs Nr. 136119
003-00991	ITEMS	ABSMT Packnota 22288/54	Int.Kod 15

Materialbeskrivning	Stål/materialbeteckningar
SÖMLÖSA ROSTFRIA KALLBEARBETADE INSTRUMENTRÖR	Sandvik SS
	3R60 2353
	AISI AFNOR
	TP316/TP316L Z2CND17-13
	W.nr DIN
	1.4435 X 2 CRNIMO 18 14 3
	EN no
	1.4436/1.4435
Smältmetod	
Elektrisk ugn	

Tekniska fordringar/krav
PED/23/EG, EN 10216 TC1
SS 219711, DIN 17458 TC1, NFA 49-117-09/85
ASTM A-213-07A AW, ASME SA-213-ED-07 AD-08 AW, ASTM A-269-07A
NACE MR0175/ISO 15156-3:2003, HRB Max 80

LEVERANSOMFATTNING								
Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M		
01	THT-3R60-12.7-1.24	047186	98563	19	41.0	114.00		
	12.70 X 1.24	047176	98697	231	500.0	1386.00		
		Summa		250	541.0	1500.00		
NYCKEL TILL CHARGE				NYCKEL TILL AO				
Charge kod	Charge Nr.	Ao kod	Ao Nr.					
047176	520453	98563	4841018/1-1					
047186	521331	98697	4841051/1-1					
PROVNINGSRESULTAT								
Kemisk sammansättning (vikts%)								
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
047176	0.018	0.37	1.63	0.029	0.008	17.27	13.16	2.54
047186	0.018	0.39	1.74	0.032	0.009	17.32	13.10	2.51
	N							
047176	0.034							
047186	0.047							
Kvalitetssäkring - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe								
MTC Service / Certificates								

**Kemisk sammansättning, produkt (vikts%)**

Ao	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
98563	0.018	0.40	1.75	0.032	0.009	17.40	13.20	2.52
98697	0.018	0.37	1.65	0.031	0.009	17.33	13.23	2.51
	<b>N</b>							
98563	0.047							
98697	0.034							

**Dragprovning vid rumstemperatur**

Ao	Sträckgräns		Brottgräns	Förlängning	
	MPa	MPa	MPa	%	%
Ao	Rp0.2	Rp1.0	Rm	A	2"
98563	255	312	584	46	45
	259	306	586	48	46
98697	306	318	616	48	47
	284	324	597	47	48

**Hårdhetsprovning**

Ao	Min	Max
	HRB	HRB
98563	75.0	76.0
98697	75.0	75.0

**Följande kontroller/provningar har utförts med tillfredställande res:**

- Plattningsprov
- Vidgningsprov
- PMI-test.
- Interkristallin korrosionsprovning enligt ASTM A-262 PR.E
- Interkristallin korrosionsprovning enligt EN ISO3651-2, Metod A.
- Täthetsprovning: Induktivprovning enl EN 10246-2, ASME SA-1016.
- Visuell inspektion och dimensionskontroll.

**Värmebehandling:**

Upplösningsbehandlat och släckt.

**Märkning:**

SANDVIK 3R60 ASTM/ASME A/SA-213AW A-269 EN 10216-5 TC1 TP 316/TP 316L EN 1.4435 COLD SMLS NDE 12.70 X 1.24 MM 1/2'' X 18 BWG/SWG HT 521331 SZ LOT 4841018 /1-1 DIN 2391 \*QA-TUBE\*

SANDVIK 3R60 ASTM/ASME A/SA-213AW A-269 EN 10216-5 TC1 TP 316/TP 316L EN 1.4435 COLD SMLS NDE 12.70 X 1.24 MM 1/2'' X 18 BWG/SWG HT 520453 SZ LOT 4841051 /1-1 DIN 2391 \*QA-TUBE\*

Godkänd enligt AD 2000-Merkblatt W0 och certifierad enligt tryckkärlsdirektivet, Pressure Equipment Directive(97/23/EG) av TUEV NORD GmbH; anmält organ, reg.no. 0045.

Antalet prover är baserat på AO-storlek före ev.delning.

De levererade produkterna uppfyller specifikationer och krav i ordern.

Materialet är tillverkat enligt ett kvalitetssystem, godkänt och certifierat mot ISO 9001.

Intyget är ADB-framställt och giltigt utan underskrift.



INTYG

Nr. A/09-872097 Rev 00  
Datum 2009-04-28 Sida 3/3

PROVNINGSRESULTATEN ÖVERFÖRDA FRÅN CERTIFIKAT NR A090317  
A090415